

Regulamin akcji promocyjnej: „Back to School z CHERY – pełny bak paliwa”

§ 1

Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin (dalej: „**Regulamin**”) określa zasady i warunki prowadzenia akcji promocyjnej „Back to School z CHERY – pełny bak paliwa” (dalej: „**Akcja promocyjna**” lub „**Promocja**”) dotyczącej sprzedaży nowych pojazdów marki CHERY. W ramach Promocji pojazdy objęte Akcją promocyjną, sprzedawane w okresie jej obowiązywania, są wydawane nabywcom z pełnym zbiornikiem paliwa, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym Regulaminie.
2. Promocja polega na oferowaniu uprawnionym klientom, spełniającym warunki określone w niniejszym Regulaminie, nowych pojazdów marki CHERY na szczególnych warunkach sprzedaży, w ramach których pojazdy objęte Akcją Promocyjną są wydawane z pełnym zbiornikiem paliwa. Warunkiem skorzystania z Promocji jest zawarcie umowy sprzedaży pojazdu marki CHERY z wybranym dealerem uczestniczącym w Promocji (dalej: „**Dealer**”). Lista autoryzowanych dealerów CHERY uczestniczących w Promocji stanowi Załącznik nr 2 do Regulaminu.
3. Organizatorem Promocji jest Omoda Auto Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, Al. Jerozolimskie 181B, 02-222 Warszawa, KRS: 0001086913, NIP: 5273097900, REGON: 527724000 (dalej: „**Organizator**”).
4. Promocja trwa od 1 września 2026 do 13 września 2026 roku. Promocja jest ograniczona do terytorium Polski.
5. Celem Promocji jest wsparcie sprzedaży pojazdów marki Chery.
6. Organizator odpowiada za organizację Promocji w zakresie określonym Regulaminem. Dealer wykonuje czynności faktyczne związane z weryfikacją warunków określonych w Regulaminie i wydaniem pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa.

§ 2

Zasady uczestnictwa

1. Do udziału w Promocji uprawnione są osoby fizyczne nieprowadzące działalności gospodarczej oraz osoby fizyczne prowadzące jednoosobową działalność gospodarczą, które spełnią łącznie następujące warunki:
 - a) w okresie obowiązywania Promocji, określonym w §1 ust. 4 Regulaminu, złożą zamówienie na dowolny nowy pojazd marki Chery u jednego z Dealerów uczestniczących w Promocji, wskazanych w Załączniku nr 2 do Regulaminu,
 - b) oraz prawidłowo wywiążą się z obowiązków określonych w umowie sprzedaży zawartej z Dealerem, w szczególności sfinalizują transakcję poprzez zapłatę ceny i odbiór pojazdu („**Klienci**”).

Niesfinalizowanie zakupu i nieodebranie pojazdu powodują utratę prawa do otrzymania pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa.

2. Wydanie pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa jest potwierdzane przez Klienta w protokole odbioru pojazdu, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do Regulaminu. Wydanie pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa następuje w dniu odbioru pojazdu przez Klienta.
3. Organizator niniejszym informuje, że pula dostępnych pojazdów w ramach Akcji Promocyjnej jest ograniczona, i w związku z tym ich dostępność w wybranym przez uczestnika salonie Dealera także może być ograniczona. Organizator rekomenduje, aby uczestnik zainteresowany udziałem w Akcji Promocyjnej sprawdził uprzednio dostępność pojazdów u wybranego Dealera.
4. Wydanie pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa może nastąpić wyłącznie w przypadku, gdy umowa sprzedaży pojazdu zawarta pomiędzy Klientem a Dealerem pozostaje w mocy i nie została skutecznie anulowana, rozwiązana ani wypowiedziana, a Klient nie skorzystał ze skutecznego prawa odstąpienia od tej umowy. Wydanie pojazdu nie może być również wstrzymane z przyczyn leżących po stronie Klienta. W przypadku skutecznego anulowania, rozwiązania lub wypowiedzenia umowy sprzedaży albo skutecznego odstąpienia od niej przed wydaniem pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa, warunki Promocji nie mają zastosowania.

§ 3

Wydanie pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa

1. Dealer wybiera jeden z poniższych sposobów wydania pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa, uwzględniając dostępność, względy organizacyjne i bezpieczeństwo, przy zapewnieniu realizacji warunków Promocji na zasadach określonych w Regulaminie:
 - a) tankowanie w obecności Klienta – Dealer organizuje tankowanie pojazdu na stacji paliw położonej w rozsądnej odległości od miejsca wydania pojazdu. Odbiór pojazdu przez Klienta następuje po zatankowaniu pojazdu do pełnego zbiornika paliwa,
 - b) tankowanie przed wydaniem pojazdu – Dealer tankuje pojazd przed jego wydaniem Klientowi. Odbiór pojazdu przez Klienta następuje po zatankowaniu pojazdu; Klient potwierdza wydanie pojazdu w sposób wskazany w Regulaminie.
3. Wybór sposobu realizacji wydania pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa przez Dealera nie ogranicza ani nie wyłącza ustawowych praw Klienta, w tym praw konsumenta, ani nie wpływa na obowiązek wydania pojazdu zgodnie z umową sprzedaży i Regulaminem.
4. Objętość paliwa wydawanego w ramach Akcji Promocyjnej jest uzależniona od wielkości zbiornika paliwa pojazdu nabywanego przez Klienta, przy czym za prawidłowe wykonanie zobowiązań Organizatora oraz Dealera wynikających z niniejszego Regulaminu uznaje się:
 - a) w przypadku tankowania pojazdu w obecności Klienta – zatankowanie zbiornika paliwa pojazdu do momentu automatycznego odbicia pistoletu dystrybutora, bez dalszego dolewania paliwa po tym odbiciu,

b) w przypadku tankowania przed wydaniem - zapełnienie zbiornika paliwa pojazdu w 95%, przy uwzględnieniu potrzeby przetransportowania samochodu ze stacji paliw do uzgodnionego miejsca wydania pojazdu Klientowi.

5. Tankowanie w ramach Akcji Promocyjnej odbywa się paliwem zgodnym z wymaganiami producenta pojazdu oraz jego przeznaczeniem, stosownie do informacji zawartych w dokumentacji pojazdu.
6. Paliwo znajdujące się w zbiorniku pojazdu w chwili jego wydania stanowi element stanu pojazdu określonego w ramach warunków sprzedaży i nie stanowi odrębnego przedmiotu sprzedaży ani odrębnego przedmiotu obrotu. Paliwo nie jest oferowane ani wydawane Klientowi niezależnie od pojazdu.
7. Tankowanie w ramach Promocji może zostać dokonane wyłącznie do pojazdu objętego Promocją, wskazanego w §2 ust. 1 pkt. a) Regulaminu. Paliwo nie może zostać wykorzystane do zatankowania innego pojazdu.
8. Dealer może czasowo odmówić realizacji Akcji Promocyjnej w pierwotnie planowanym terminie lub miejscu wyłącznie z przyczyn obiektywnych, w szczególności z powodu awarii pojazdu albo dystrybutora, braku paliwa właściwego dla pojazdu, zamknięcia stacji, zagrożenia bezpieczeństwa, działania siły wyższej albo innej przeszkody niezależnej od Dealera. W takim przypadku Dealer zaproponuje Klientowi rozsądny alternatywny termin albo sposób realizacji Akcji promocyjnej, odpowiedni do okoliczności i wydanie pojazdu na warunkach określonych w Regulaminie.

§ 4

Składanie reklamacji

1. W przypadku niespełnienia przez Klienta warunków określonych w Regulaminie, skutkującego brakiem możliwości wydania pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa na warunkach Promocji, Dealer poinformuje Klienta o przyczynie. Nie ogranicza to prawa Klienta do złożenia reklamacji.
2. Reklamacje dotyczące Promocji można składać:
 - a) pisemnie – na adres: Omoda Auto Poland sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 181B, 02-222 Warszawa,
 - b) pocztą elektroniczną – na adres: info@cherypolska.pl.
3. Przy składaniu reklamacji prosimy o podanie następujących danych: imię i nazwisko lub nazwa Uczestnika, dane kontaktowe umożliwiające udzielenie odpowiedzi na reklamację (numer telefonu, adres e-mail, adres korespondencyjny), opis przedmiotu reklamacji oraz wskazanie oczekiwań co do sposobu rozstrzygnięcia reklamacji.

§ 5

Ochrona danych osobowych

1. Administratorem danych osobowych uczestników Promocji jest Organizator.

2. Dane będą przetwarzane w celu realizacji Promocji, w tym wydania pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) RODO, w celu realizacji obowiązków Organizatora wynikających z przepisów obowiązującego prawa, w tym prawa podatkowego, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO, a także w celach związanych z rozpatrywaniem reklamacji oraz udzielaniem odpowiedzi na zapytania dotyczące Promocji, stanowiących realizację prawnie uzasadnionych interesów Organizator lub strony trzeciej, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO. O ile znajdzie to zastosowanie, dane osobowe mogą być także przetwarzane dla celów związanych z ustaleniem, dochodzenie lub obroną przez roszczeniami, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO.
3. Dane osobowe będą przechowywane przez okres trwania Promocji a także po jej zakończeniu, przez okres wymagany obowiązującymi przepisami prawa, w tym przepisami prawa podatkowego, z uwzględnieniem przepisów dotyczących przedawnienia roszczeń związanych z realizacją Promocji.
4. Dane osobowe uczestników Promocji mogą być na udostępniane podmiotom trzecim, w szczególności Dealerowi, w celach niezbędnych do realizacji Promocji, w tym pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa oraz udokumentowania tego faktu. Ponadto w niektórych przypadkach dane osobowe mogą być udostępniane innym podmiotom przetwarzającym dane w imieniu i na rzecz Organizatora (np. dostawcom usług IT), a także organom publicznym w celu wypełnienia obowiązków prawnych ciążących na Organizatorze.
5. Uczestnikowi, którego dane osobowe są przetwarzane, przysługuje prawo dostępu do danych, ich sprostowania, usunięcia, prawo do ograniczenia przetwarzania, prawo do przeniesienia danych oraz prawo do wyrażenia sprzeciwu. Ponadto każda osoba, której dane dotyczą, ma prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych osobowych (www.uodo.gov.pl).
6. Więcej informacji na temat przetwarzania danych osobowych przez Organizatora jest dostępnych w Polityce prywatności dostępnej na stronie internetowej <https://www.cherypolska.pl/polityka-prywatnosci>.

§6

Postanowienia końcowe

1. Organizator może zmienić Regulamin, zawiesić albo zakończyć Akcję Promocyjną wyłącznie z ważnych przyczyn, w szczególności zmiany przepisów prawa, decyzji organu, konieczności usunięcia błędu, istotnej zmiany warunków organizacyjnych lub wystąpienia siły wyższej. Zmiana, zawieszenie albo zakończenie Promocji nie narusza praw nabytych Klientów, którzy przed dniem wejścia w życie danej zmiany spełnili warunki pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa, chyba że bezwzględnie obowiązujące przepisy prawa pozwalają na inne rozwiązanie.
2. Informacja o zmianie, zawieszeniu lub zakończeniu Promocji zostanie opublikowana z odpowiednim wyprzedzeniem na stronie internetowej www.cherypolska.pl, wraz z

datą wejścia w życie i uzasadnieniem zmiany, o ile jest wymagane przez prawo lub uzasadnione ochroną interesów Uczestników.

3. Ewentualne obowiązki podatkowe lub inne obowiązki publicznoprawne związane z udziałem w Promocji są ustalane i realizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Jeżeli w konkretnym przypadku będzie to wymagane, Organizator przekaze Klientowi informacje lub dokumenty wymagane obowiązującymi przepisami prawa.
4. Żadne postanowienie Regulaminu nie wyłącza ani nie ogranicza praw Uczestnika będącego konsumentem z tytułu niezgodności świadczenia z Regulaminem, rękojmi lub innej odpowiedzialności ustawowej, ani odpowiedzialności za szkodę wyrządzoną umyślnie
5. Udział w Promocji jest dobrowolny.
6. W sprawach nieuregulowanych w Regulaminie zastosowanie mają przepisy prawa polskiego.
7. Regulamin wchodzi w życie z dniem jego ogłoszenia.
8. Regulamin dostępny jest u Dealerów biorących udział w Promocji oraz na stronie internetowej Organizatora: www.cherypolska.pl.

Załącznik 1: Formularz potwierdzenia odbioru pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa przez klienta

Imię i nazwisko klienta: _____

Numer VIN pojazdu: _____

Data zakupu pojazdu: _____

Data odbioru pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwa:

Dealer: _____

Oświadczenie klienta:

Potwierdzam odbiór pojazdu z pełnym zbiornikiem paliwaw ramach promocji „Back to School z CHERY – pełny bak paliwa”. Oświadczam, że zapoznałem się z Regulaminem Promocji i akceptuję jego treść.

.....

(data, podpis klienta)

.....

(podpis przedstawiciela dealera)

Załącznik nr 2

Lista dealerów biorących udział w promocji „Back to School z CHERY – pełny bak paliwa”

Nazwa Dealera	Miejscowość	Adres	Kod
PGD Warszawa	Warszawa	ul. Krasnobrodzka 5	03-214
Dynamica Warszawa	Warszawa	ul. Optyków 7B	04-175
MM Cars Warszawa	Warszawa	Al. Jerozolimskie 217	02-222
GD Auto Wólka Kosowska	Wólka Kosowska	ul. Nadrzeczna 16 / C008/1	05-552
JKK Moto Katowice	Katowice	ul. Tadeusza Kościuszki 215	40-600
City Car Gliwice	Gliwice	ul. Łabędzka 26	44-100
Mirai Sosnowiec	Sosnowiec	ul. Gen. Grota Roweckiego 129a	41-214
PGD Chorzów	Chorzów	ul. Zielony Zaułek 2	41-500
Mad Mobil Rybnik	Rybnik	ul. Wodzisławska 243	44-270
Berdychowski Poznań	Poznań	ul. Owsiana 27	61-666
Grupa Bemo Poznań	Poznań	ul. Bukowska 146	60-189
Dynamica Swarzędz	Swarzędz	ul. Poznańska 49	62-020
Matsuoka Kraków	Kraków	Al. Jana Pawła II 160	31-982
Dynamica Kraków	Kraków	ul. Wadowicka 3C	30-347
Plichta Gdańsk	Gdańsk	ul. Lubowidzka 50	80-174
MM Cars Wrocław	Wrocław	ul. Wyścigowa 58A	53-012
Nawrot Wrocław	Długołęka	ul. Gajowa 2	55-095
Evercar Łódź	Łódź	Al. Włókniarzy 144	91-034
Auron Motors Łódź	Łódź	ul. Żelazna 7	90-332
Polmotor Szczecin	Szczecin	ul. A. Struga 73	70-784
Grupa Bemo Szczecin	Szczecin	Ustowo 56	70-001
Plichta Bydgoszcz	Bydgoszcz	ul. Fordońska 260a	85-796
PGD Bielsko-Biała	Bielsko-Biała	ul. Wyzwolenia 95	43-300
G&G Auto Lublin	Lublin	ul. Mełgiewska 9FA	20-209
G&G Auto Rzeszów	Rzeszów	ul. Rejtana 20	35-310
Szic Opole	Opole	ul. Krapkowicka 14	45-772
Grupa Lis Kalisz	Opatówek	ul. Rogatka 20C	62-860
Odyssey Kielce	Kielce	ul. 1 Maja 254	25-646
Yama Toruń	Toruń	ul. Sieradzka 14	87-100
Best Auto Białystok	Białystok	ul. Poleska 61	15-467
Fiąkowski Zielona Góra	Zielona Góra	ul. Zjednoczenia 117A	65-120
Zdunek Olsztyn	Olsztyn	ul. Rataja 15	10-203
Odyssey Częstochowa	Częstochowa	ul. Bohaterów Katynia 158/160	42-208
Wikar Nowy Sącz	Nowy Sącz	ul. Węgierska 168	33-300
Gezet Gorzów Wielkopolski	Gorzów Wielkopolski	ul. Marcina Kasprzaka 1A	66-400
Budmat Auto Płock	Płock	ul. Bielska 67	09-400

Autorud Radom	Radom	ul. Warszawska 220	26-617
Grupa Bemo Koszalin	Stare Bielice	ul. Koszalińska 28	76-039
Carsed Siedlce	Siedlce	ul. Brzeska 169	08-110
Wróbel Świdnica	Świdnica	ul. Kolejowa 20	58-100
Auto-Complex Tarnów	Łukanowice	Łukanowice 227	32-830
Igmar Słupsk	Słupsk	ul. Poznańska 71C	76-200
Evercar Zduńska Wola	Zduńska Wola	Czechy 262	98-220
Glob Cars Krosno	Krosno	ul. Podkarpacka 32	38-400
Best Auto Łomża	Łomża	ul. Wojska Polskiego 163A	18-402